



LAPI LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI S.p.A.
 I-59100 PRATO - Loc. La Querce - Via della Quercia, 11
 Tel. +39 0574 575320 - Fax +39 0574 575323
 e.m.a.i.l: lapi@laboratoriolapi.it
 web site: www.laboratoriolapi.it



- ORGANISMO NOTIFICATO IN CONFORMITÀ A REGOLAMENTO PRODOTTI DA COSTRUZIONE 305/2011/EU
- ORGANISMO NOTIFICATO IN CONFORMITÀ A DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE DIR. 89/686/CEE
- ORGANISMO NOTIFICATO DIRETTIVA EQUIPAGGIAMENTI MARITTIMI 2014/90/EU
- MEMBRO EGOLF e UNIFER
- RICONOSCIUTO USCG ADMINISTRATION
- RICONOSCIUTO CERTIFER
- RICONOSCIUTO ITALCERTIFER
- CERTIFICATO REGISTRO AERONAUTICO ENAC CIT 1013/L
- AUTORIZZAZIONE MINISTERO INTERNO D.M. 26/03/85
- ACCREDITATO ACCREDIA N.0086 - EN 17025
- RICONOSCIUTO DIR. 2014/90/EU MARINE EQUIPMENT - BUREAU VERITAS - DNV-GL - LLOYD'S REGISTER
- PROVE SU AUTOVEICOLI AI SENSI DELLA DIRETTIVA 95/28 CE E REG. 118
- AUTORIZZATO BHF CALIFORNIA, CARB CALIFORNIA, CPSC USA
- AUTORIZZATO VKF SVIZZERA E EBA GERMANIA

Spettabile
HANGZHOU XINGFA TECHNOLOGY CO LTD
 82 Tianzhu Street, Linan Industrial Zone,
 Hangzhou, Zhejiang, CHINA, 311305



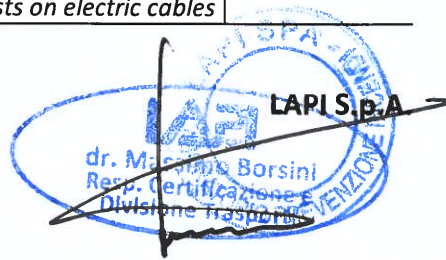
Prato, 26/02/2018
 Rif. 320/18/AC

In riferimento alle Vs. richieste, Vi rimettiamo in allegato ns. Rapporti di Prova in doppia lingua (italiano/inglese), contenenti i risultati delle prove effettuate su Vs. materiale:

With reference to your order, please find enclosed our Test Reports in double language (italian/english), containing the results of the tests effected on your material:

Denominazione commerciale Trade name	Metodi di Prova Test methods	Rif. Laboratorio Laboratory Ref.
COAXIAL CABLE RG6 Nominal diameter of the cable: 6.6~7.2 mm	CEI EN 60332-1-2:2006/A1:2016 + CEI EN 60332-1-1:2006/A1:2016, EN 60332-1-2:2004/A11:2016 + EN 60332-1-1:2004/A1:2015 Prova di non propagazione della fiamma su un singolo conduttore o cavo isolato <i>Test for resistance to vertical flame propagation for a single insulated conductor or cable</i>	128/18
	CEI EN 50267-2-3:1999 + CEI EN 50267-1:1999, EN 50267-2-3:1998 + EN 50267-1:1998 Grado di acidità (corrosività) dei gas dei materiali mediante il calcolo della media ponderata del pH e della conduttività <i>Degree of acidity of gases for materials by determination of the weighted average of pH and conductivity</i>	
	EN 50399:2016-09 Propagazione di fiamma e sviluppo di calore e di fumo da parte di cavi in condizioni di incendio. <i>Flame spread and development of heat and smoke from cables under fire conditions.</i>	
	UNI EN 13501-6:2014 Classificazione al fuoco dei prodotti e degli elementi da costruzione Parte 6: Classificazione in base ai risultati delle prove di reazione al fuoco sui cavi elettrici <i>Fire classification of construction products and building elements Part 6: Classification using data from reaction to fire tests on electric cables</i>	

Distinti saluti,
 Best Regards



RAPPORTO DI PROVA / TEST REPORT
NO. 128.0CI0010/18

METODO DI PROVA:
 Test method

CEI EN 60332-1-2:2006/A1:2016 + CEI EN 60332-1-1:2006/A1:2016,
EN 60332-1-2:2004/A11:2016 + EN 60332-1-1:2004/A1:2015

DENOMINAZIONE DELLA PROVA:
 Description of the standard

Prova di non propagazione della fiamma su un singolo conduttore o cavo isolato
 Test for resistance to vertical flame propagation for a single insulated conductor or cable

RICHIEDENTE:
 Sponsor

HANGZHOU XINGFA TECHNOLOGY CO LTD
 82 Tianzhu Street, Linan Industrial Zone, Hangzhou, Zhejiang, CHINA, 311305

FAMIGLIA DEI CAVI:
 Set of the cables

N/A

DENOMINAZIONE DEL CAVO:
 Denomination of the cable

COAXIAL CABLE RG6
 (Diam. Nom.: 6.6 ~ 7.2 mm)

DATA ARRIVO DEL MATERIALE:
 Date of the material receipt

25/01/2018

DESCRIZIONE DEL MATERIALE:
 Description of the material

Cavo coassiale con guaina di colore bianco / Coaxial cable with white sheath
 (Lotto di produzione / Production batch no. 20180113-1 Date: 13 January 2018)

DATI TECNICI DEL MATERIALE / TECHNICAL DATA OF THE MATERIAL (*):

Specifica / Specification :	///	Quantità di materiale non metallico : Non metallic material quantity	N/A
Numero poli / Numbers poles :	1	Composizione guaina esterna : External sheath composition	53.7~61.8 LSZH (Dens.: 1.45±1.64 g/cm ³)
Diametro nominale : Nominal diameter	6.6~7.2 mm	Composizione Isolamento : Insulation composition	11~15 FPE (Dens.: 0.92~0.98 g/cm ³)
Conduttore / Conductor:	BC / (0.785~1.002) mm ²	Schermo: foglio di PET-Alluminio Altri componenti Other components :	Schermo a maglia: foglio in lega di alluminio-magnesio Foil shield : PET-Aluminium foil Braid shield : aluminium-magnesium alloy
Massa per unità di lunghezza : Mass for unit length	47.1~55.4 g/m		

(*): informazioni fornite dal Richiedente / information supplied by the Sponsor.

RISULTATO / RESULT

Prova no. Test no.	Parametro / Parameter	Valore / Value (mm)	Valutazione Evaluation
1	Distanza bordo inferiore pinza superiore - inizio tratto carbonizzato Distance lower edge top support - upper onset of charring	395	PASSA / PASS
	Distanza bordo inferiore pinza superiore - fine tratto carbonizzato Distance lower edge top support - lower onset of charring	495	
2	Distanza bordo inferiore pinza superiore - inizio tratto carbonizzato Distance lower edge top support - upper onset of charring	///	///
	Distanza bordo inferiore pinza superiore - fine tratto carbonizzato Distance lower edge top support - lower onset of charring	///	
3	Distanza bordo inferiore pinza superiore - inizio tratto carbonizzato Distance lower edge top support - upper onset of charring	///	///
	Distanza bordo inferiore pinza superiore - fine tratto carbonizzato Distance lower edge top support - lower onset of charring	///	

INCERTEZZA DI MISURA (fattore di copertura = 2 corrispondente a una probabilità del 95% circa): ±10 mm

Uncertainty of measurement (coverage factor = 2 corresponding to a probability of about 95%)

///: Prove non necessarie / Tests not needed

Luogo e data prova Place and test Report	Data emissione Issued on	Operatore Test operator	Il Direttore del Laboratorio The Director of the Laboratory	Pag. 1 / 1
Prato, 31/01/2018	26/02/2018	Ing. Alessio Cioni	Dr. Luca Ermini	

I risultati riportati nel presente Rapporto si riferiscono esclusivamente al materiale sottoposto a prova

Un campione del materiale è stato conservato dal Laboratorio.

The results reported in this Report refer exclusively to the material submitted to test and supplied by the Sponsor.

A sample of the material has been retained by the Laboratory.

RAPPORTO DI PROVA NO. 128.1CI0160/18

Test Report no.

METODO DI PROVA:

Test method

CEI EN 50267-2-3:1999 + CEI EN 50267-1:1999,
EN 50267-2-3:1998 + EN 50267-1:1998

DENOMINAZIONE DELLA PROVA:

Description of the standard

Grado di acidità (corrosività) dei gas dei materiali mediante il calcolo della media ponderata del pH e della conduttività
Degree of acidity of gases for materials by determination of the weighted average of pH and conductivity

RICHIEDENTE:

Sponsor

HANGZHOU XINGFA TECHNOLOGY CO LTD

82 Tianzhu Street, Linan Industrial Zone, Hangzhou, Zhejiang,
CHINA, 311305

FAMIGLIA DEI CAVI:

Set of the cables

N/A

DENOMINAZIONE DEL CAVO:

Denomination of the cable

COAXIAL CABLE RG6

DIAMETRO NOMINALE DEL CAVO: 6.6~7.2 mm

Nominal diameter of the cable

DATA RICEVIMENTO CAMPIONI: 25/01/2018

Date of the samples receipt

-
- Il presente Rapporto di Prova è costituito da / *This Test Report consists of:*
- no. 4 pagine (compresa questa prima pagina) / *no. 4 pages (including this one).*
 - no. 2 allegati / *no. 2 annexes.*
- I risultati riportati in questo Rapporto si riferiscono esclusivamente al materiale sottoposto a prova fornito dal Richiedente (rif. codice Laboratorio no. 128/18). Un campione del materiale è stato conservato dal Laboratorio.
The results reported in this Report refer exclusively to the material submitted to test sent by the Sponsor (ref. Laboratory code no. 128/18). A sample of the material has been retained by the Laboratory.
-

Prato, 26/02/2018

Il Direttore del Laboratorio
The Director of the Laboratory
Dr. Luca Ermini



1 / 4

DESCRIZIONE DEL MATERIALE

Description of the material

Aspetto: cavo coassiale con guaina di colore bianco.

Appearance: coaxial cable with white sheath.

Informazioni tecniche / Technical data sheet (*):

Denominazione comm.le / Trade name	COAXIAL CABLE RG6
Produttore / Manufacturer	HANGZHOU XINGFA TECHNOLOGY CO LTD
Categoria del cavo / Cable category	Cavo coassiale / Coaxial cable
Specifica di costruzione del cavo Specification of construction of the cable	///
Numero poli / Numbers poles	1
Tensione / Voltage	///
Diametro nom. cavo / Cable nominal diameter	6.6~7.2 mm
Sezione singoli conduttori Section of the single conductors	BC / (0.785~1.002) mm ²
Composizione guaina esterna Outer sheath composition	53.7~61.8 LSZH (Low Smoke Zero Halogen) (Dens.: 1.45~1.64 g/cm ³)
Composizione isolante Insulating composition	11~15 FPE (Dens.: 0.92~0.98 g/cm ³)
Altri componenti Other components	Schermo: foglio di PET-Alluminio Schermo a maglia: foglio in lega di alluminio-magnesio Foil shield : PET-Aluminium foil Braid shield : aluminium-magnesium alloy
Quantità di materiale non metallico Non metallic material quantity	N/A
Massa per unità di lunghezza del cavo finito Mass for unity of length of the finished cable	47.1~55.4 g/m

(*) - Informazioni fornite dal Richiedente / Information supplied by the Sponsor.

Nota: composizione riportata nelle schede di controllo di lavorazione gestite dal sistema di qualità dell'azienda.

Note: composition reported in the sheets of workmanship control managed by the quality system of the Company.

DESCRIZIONE DELLA PROCEDURA DI CAMPIONAMENTO

Description of the sampling procedure

Il campionamento del cavo è stato effettuato a cura del Richiedente dal lotto di produzione n° 20180113-1 c/o lo stabilimento HANGZHOU XINGFA TECHNOLOGY CO LTD sito in 82 Tianzhu Street, Linan Industrial Zone, Hangzhou, Zhejiang, CHINA, 311305 in data 13 Gennaio 2018 (vedi dichiarazione allegata).

Il Laboratorio non è stato coinvolto in alcuna operazione di campionamento della produzione.

The sampling of the cable has been effected by the Sponsor from the production batch n° 20180113-1 c/o the factory HANGZHOU XINGFA TECHNOLOGY CO LTD located in 82 Tianzhu Street, Linan Industrial Zone, Hangzhou, Zhejiang, CHINA, 311305 on 13th January 2018 (see declaration annexed).

The Laboratory has not been involved in any sampling procedure of the material from the production.

LUOGO E DATA PROVA: Prato, 01/02/2018

Place and test date

Operatore / Operator
Dr. Francesca Scarano

PREPARAZIONE E CONDIZIONAMENTO

Preparation and conditioning

Preparazione e condizionamento dei provini sono stati eseguiti in conformità allo standard in oggetto.
Preparation and conditioning of the specimens have been effected according to the standard in object.

PROCEDIMENTO DI PROVA

Test procedure

La prova è stata eseguita in conformità allo standard citato.
Metodo usato per la determinazione: generale.
*The test has been effected according to the cited standard.
Method used for the determination: general.*

DEROGHE INDICATE DAL RICHIEDENTE, EFFETTUATE DAL LABORATORIO

Variations indicated by the Sponsor, effected by the Laboratory
Nessuna / None.

RISULTATI / RESULTS

Componenti / Components

Guaina esterna - Isolante / External sheath - Insulation

Media ponderata del pH, pH' / Weighted average of pH, pH'	5.15
Media ponderata della conducibilità / Weighted average of conductivity	0.93 ($\mu\text{S}/\text{mm}$)

LUOGO E DATA PROVA: Prato, 01/02/2018
Place and test date

 Operatore / Operator
Dr. Francesca Scarano

Foto / Photos

Guaina esterna / External sheath

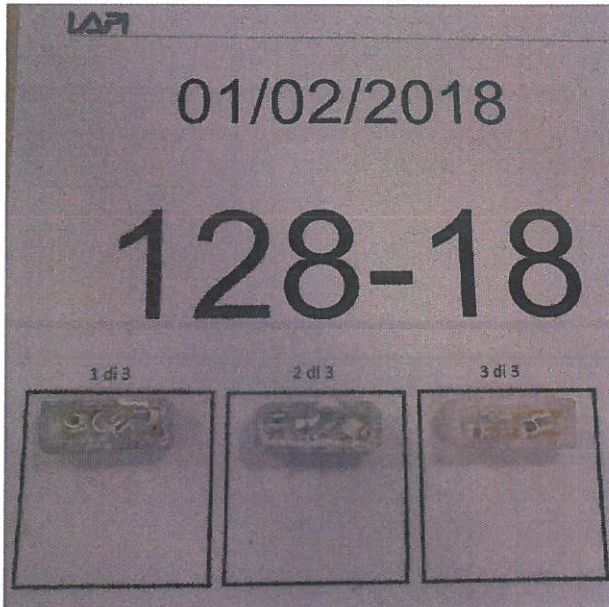


Foto 1: prima della prova / Picture 1: before testing

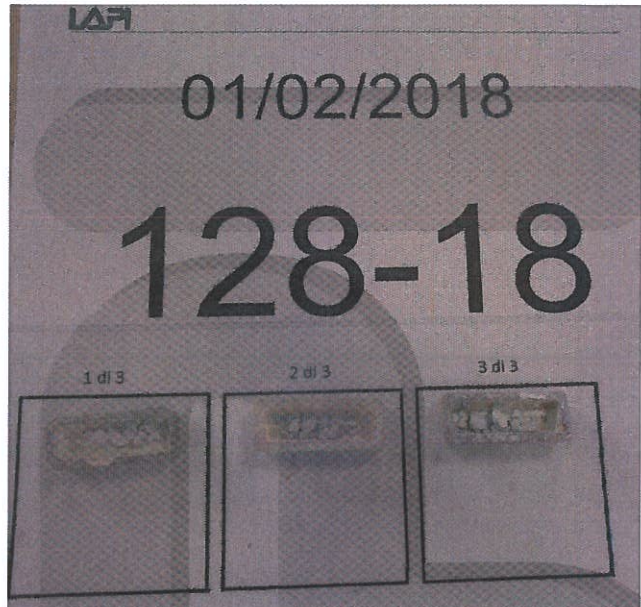


Foto 2: dopo la prova / Picture 2: after testing

Isolante / Insulation

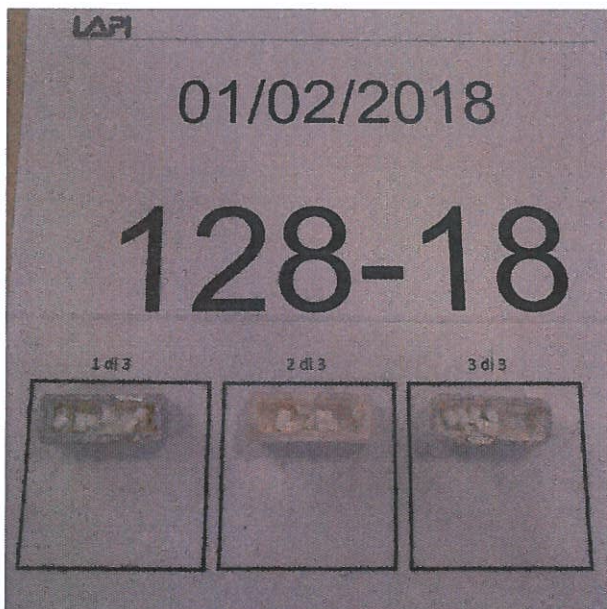


Foto 1: prima della prova / Picture 1: before testing

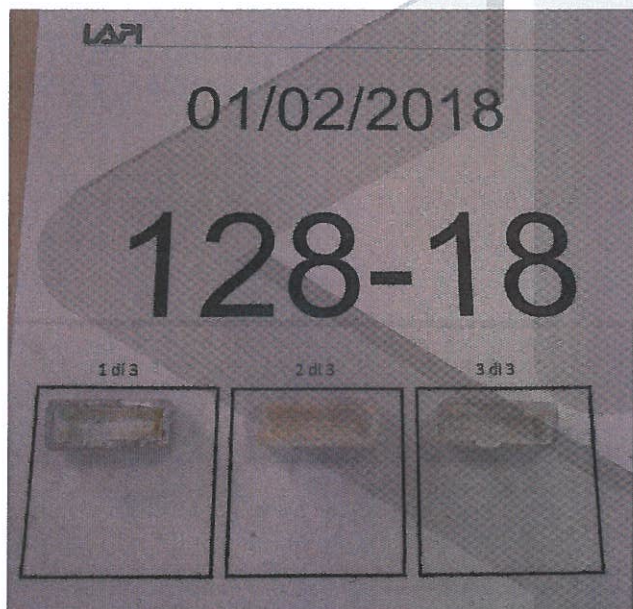


Foto 2: dopo la prova / Picture 2: after testing

LUOGO E DATA PROVA: Prato, 01/02/2018
Place and test date

Operatore / Operator
Dr. Francesca Scarano



RAPPORTO DI PROVA NO. 128.OCI0095/18

Test Report no.

CPR 305/2011 EU Organismo Notificato / Notified Body N°0987

METODO DI PROVA:

Test method

EN 50399:2016-09

DENOMINAZIONE DELLA PROVA:

Denomination of the test

Propagazione di fiamma e sviluppo di calore e di fumo da parte di cavi in condizioni di incendio.

Flame spread and development of heat and smoke from cables under fire conditions.

RICHIEDENTE:

Sponsor

HANGZHOU XINGFA TECHNOLOGY CO LTD

82 Tianzhu Street, Linan Industrial Zone, Hangzhou, Zhejiang, CHINA, 311305

FAMIGLIA DEI CAVI:

Set of the cables

N/A

DENOMINAZIONE DEL CAVO:

Denomination of the cable

COAXIAL CABLE RG6

DIAMETRO NOMINALE DEL CAVO: 6.6~7.2 mm

Nominal diameter of the cable

DATA RICEVIMENTO CAMPIONI: 25/01/2018

Date of the samples receipt

- Il presente Rapporto di Prova è costituito da / *This Test Report consists of:*
- no. 5 pagine (compresa questa prima pagina) / *no. 5 pages (including this one).*
 - no. 2 allegati / *no. 2 annexes.*
- I risultati riportati in questo Rapporto si riferiscono esclusivamente al materiale sottoposto a prova fornito dal Richiedente (rif. codice Laboratorio no. 128/18). Un campione del materiale è stato conservato dal Laboratorio.
- The results reported in this Report refer exclusively to the material submitted to test sent by the Sponsor (ref. Laboratory code no. 128/18). A sample of the material has been retained by the Laboratory.*

Prato, 26/02/2018

Il Direttore del Laboratorio
The Director of the Laboratory
Dr. Luca Ermini



1 / 5

DESCRIZIONE DEL MATERIALE

Description of the material

Aspetto: cavo coassiale con guaina di colore bianco.

Appearance: coaxial cable with white sheath.

Informazioni tecniche / Technical data sheet (*):

Denominazione comm.le / Trade name	COAXIAL CABLE RG6
Produttore / Manufacturer	HANGZHOU XINGFA TECHNOLOGY CO LTD
Categoria del cavo / Cable category	Cavo coassiale / Coaxial cable
Specifica di costruzione del cavo Specification of construction of the cable	///
Numero poli / Numbers poles	1
Tensione / Voltage	///
Diametro nom. cavo / Cable nominal diameter	6.6~7.2 mm
Sezione singoli conduttori Section of the single conductors	BC / (0.785~1.002) mm ²
Composizione guaina esterna Outer sheath composition	53.7~61.8 LSZH (Low Smoke Zero Halogen) (Dens.: 1.45~1.64 g/cm ³)
Composizione isolante Insulating composition	11~15 FPE (Dens.: 0.92~0.98 g/cm ³)
Altri componenti Other components	Schermo: foglio di PET-Alluminio Schermo a maglia: foglio in lega di alluminio-magnesio Foil shield : PET-Aluminium foil Braid shield : aluminium-magnesium alloy
Quantità di materiale non metallico Non metallic material quantity	N/A
Massa per unità di lunghezza del cavo finito Mass for unity of length of the finished cable	47.1~55.4 g/m

(*) - Informazioni fornite dal Richiedente / Information supplied by the Sponsor.

Nota: composizione riportata nelle schede di controllo di lavorazione gestite dal sistema di qualità dell'azienda.

Note: composition reported in the sheets of workmanship control managed by the quality system of the Company.

DESCRIZIONE DELLA PROCEDURA DI CAMPIONAMENTO

Description of the sampling procedure

Il campionamento del cavo è stato effettuato a cura del Richiedente dal lotto di produzione n° 20180113-1 c/o lo stabilimento HANGZHOU XINGFA TECHNOLOGY CO LTD sito in 82 Tianzhu Street, Linan Industrial Zone, Hangzhou, Zhejiang, CHINA, 311305 in data 13 Gennaio 2018 (vedi dichiarazione allegata).

Il Laboratorio non è stato coinvolto in alcuna operazione di campionamento della produzione.

The sampling of the cable has been effected by the Sponsor from the production batch n° 20180113-1 c/o the factory HANGZHOU XINGFA TECHNOLOGY CO LTD located in 82 Tianzhu Street, Linan Industrial Zone, Hangzhou, Zhejiang, CHINA, 311305 on 13th January 2018 (see declaration annexed).

The Laboratory has not been involved in any sampling procedure of the material from the production.

LUOGO E DATA PROVA: Calenzano, 22/02/2018

Place and test date

Operatore / Operator

Dr. Luca Ermini

CONDIZIONAMENTO

Conditioning

Il prodotto è stato condizionato per più di 16 ore a (20±10)°C.

Non è stata eseguita nessuna altra operazione diversa dal condizionamento sopra descritto.

The product has been conditioned for more than 16 hours at (20±10)°C.

No further operation different form the above described conditioning has been effected.

INFORMAZIONI SUL PROCEDIMENTO DI PROVA

Information on test procedure

Standard di prova applicato / Number of the standard	EN 50399
Numero di spezzoni di cavo / Number of test pieces	21
Diametro degli spezzoni di cavo (nominale) Overall diameter of the test pieces (nominal)	7 mm
Metodo di montaggio / Method of mounting	Spaziato di un diametro Spaced by one diameter
Impiegata lastra di supporto / Backboard used	No
Durata di applicazione della fiamma / Flame application time	20 min
Potenza sviluppata dal bruciatore / Burner output	20.5 kW

DEROGHE DAL PROCEDIMENTO DI PROVA

Variations form test procedure

Nessuna / None

RISULTATI OTTENUTI E CALCOLATI / RESULTS OBTAINED AND CALCULATED

Risultato / Result	U.M. / M.U.	Valore / Value
Propagazione della fiamma (FS) Extent of flame spread (FS)	m	0.73
Produzione di gocce accese o non accese Occurrence of flaming or not flaming droplets	Si-No / Yes-No	No
Durata della combustione delle gocce accese Duration of flaming of burning droplets	s	///
Picco / Peak HRR av	kW	32
Picco / Peak SPR av	m ² /s	0.09
THR _{1200s}	MJ	6.6
TSP _{1200s}	m ²	32
FIGRA	W/s	177
Osservazioni effettuate durante la prova / Observations made during the test:		
Nessuna in particolare / None in particular.		

Incertezza di misura / Measurement uncertainty (p~95%, fattore di copertura / coverage factor = 2)

FS: ± 0.1 m; Durata combustione gocce / Duration of drops combustion: ± 2 s; Picco / Peak HRRav: ±10%;

Picco / Peak SPR av: ±10%; THR1200s : ±10%; TSP1200s : ±10%; FIGRA: ±10%;

LUOGO E DATA PROVA: Calenzano, 22/02/2018

Place and test date

Operatore / Operator

Dr. Luca Ermini

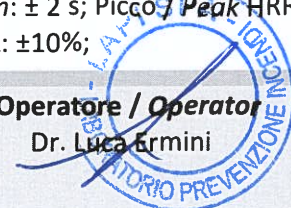


Grafico HRR av in funzione del tempo / Graph of HRR_{av} as a function of time

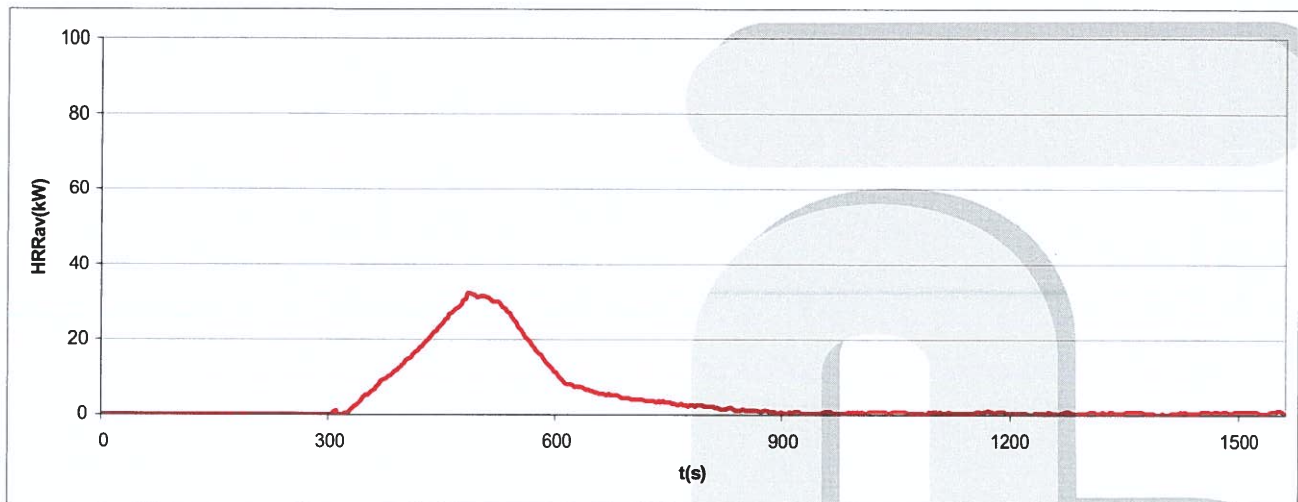
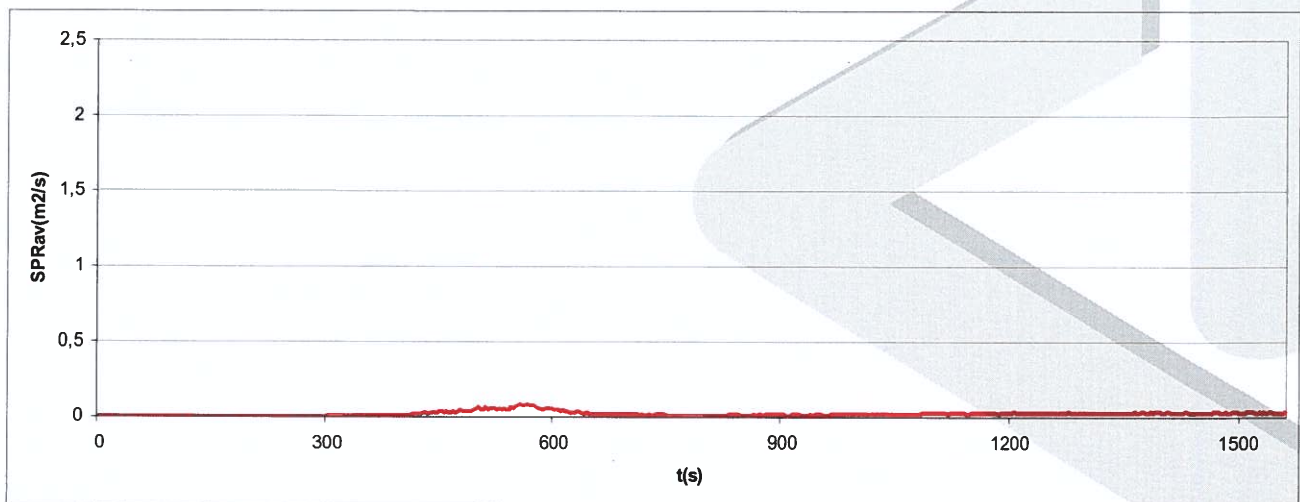


Grafico SPR av in funzione del tempo / Graph of SPR_{av} as a function of time



LUOGO E DATA PROVA: Calenzano, 22/02/2018
Place and test date

Operatore / Operator
Dr. Luca Ermini



Foto / Photos

EN 50399

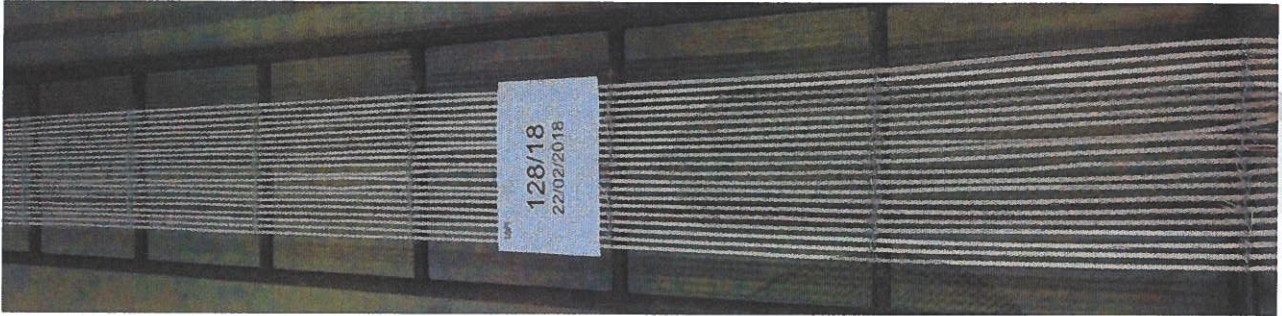


Foto 1: prima della prova / Picture 1: before testing

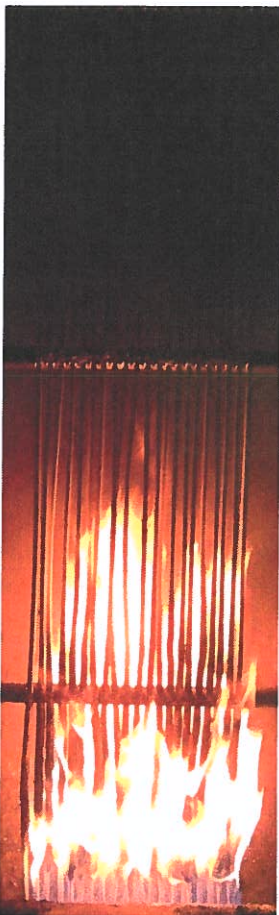


Foto 2: durante la prova
Picture 2: during the test

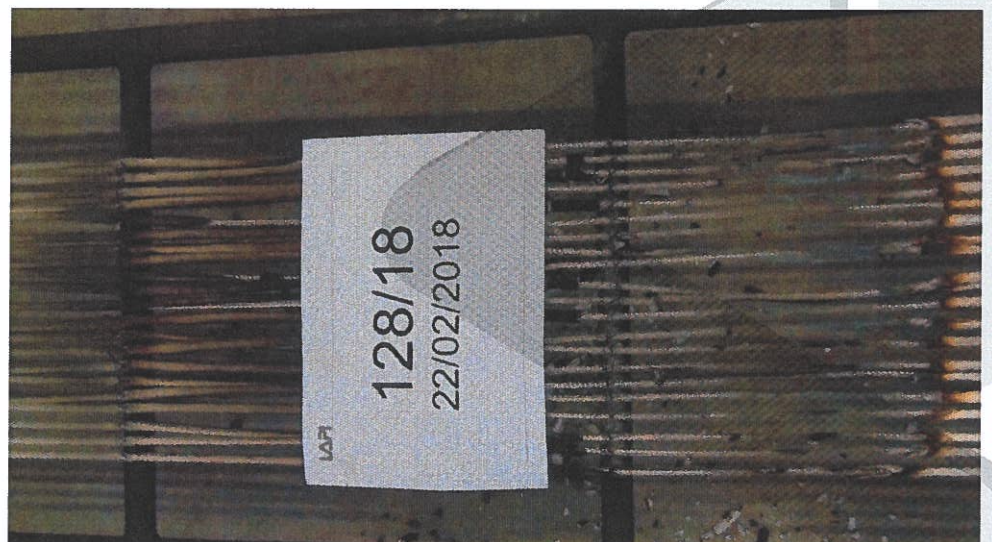
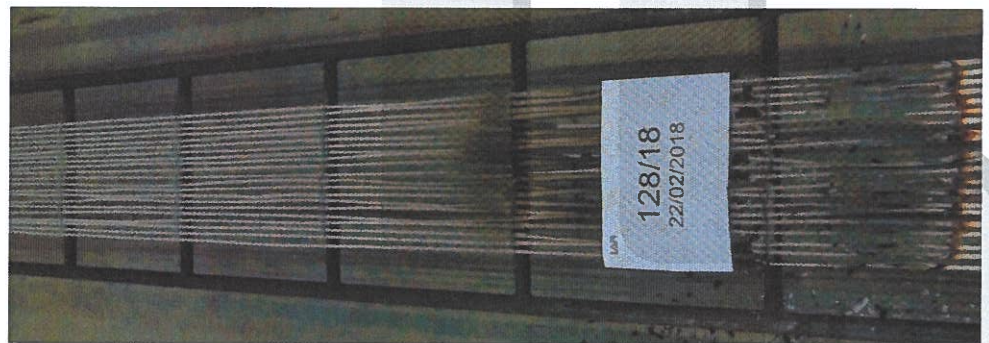


Foto 3 e 4: dopo la prova e dettaglio
Picture 3 and 4: after testing and detail

LUOGO E DATA PROVA: Calenzano, 22/02/2018
Place and test date

Operatore / Operator
Dr. Luca Ermini



RAPPORTO DI PROVA NO. 128.0DC0075/18

Test Report no.

CPR 305/2011 EU Organismo Notificato / Notified Body N°0987

METODO DI PROVA:

UNI EN 13501-6:2014

Test method

DENOMINAZIONE DELLA PROVA:

Description of the standard

Classificazione al fuoco dei prodotti e degli elementi da costruzione
Parte 6: Classificazione in base ai risultati delle prove di reazione al
fuoco sui cavi elettrici

Fire classification of construction products and building elements

*Part 6: Classification using data from reaction to fire tests on electric
cables*

RICHIEDENTE:

Sponsor

HANGZHOU XINGFA TECHNOLOGY CO LTD

82 Tianzhu Street, Linan Industrial Zone, Hangzhou, Zhejiang,
CHINA, 311305

FAMIGLIA DEI CAVI:

Set of the cables

N/A

DENOMINAZIONE DEL CAVO:

Denomination of the cable

COAXIAL CABLE RG6

DIAMETRO NOMINALE DEL CAVO: 6.6~7.2 mm

Nominal diameter of the cable

DATA RICEVIMENTO CAMPIONI: 25/01/2018

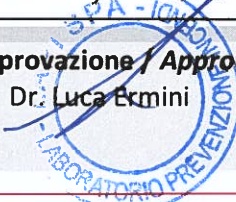
Date of the samples receipt

- Il presente Rapporto di Prova è costituito da / *This Test Report consists of:*
- no. 5 pagine (compresa questa prima pagina) / *no. 5 pages (including this one).*
 - no. 2 allegati / *no. 2 annexes.*
- I risultati riportati in questo Rapporto si riferiscono esclusivamente al materiale sottoposto a prova fornito dal Richiedente (rif. codice Laboratorio no. 128/18). Un campione del materiale è stato conservato dal Laboratorio.
- The results reported in this Report refer exclusively to the material submitted to test sent by the Sponsor (ref. Laboratory code no. 128/18). A sample of the material has been retained by the Laboratory.*

Prato, 26/02/2018

Per approvazione / **Approved**

Dr. Luca Ermini



INTRODUZIONE

Introduction

Il presente documento definisce la classificazione assegnata al prodotto denominato commercialmente: **COAXIAL CABLE RG6** secondo le procedure prescritte da UNI EN 13501-6:2014.

This document defines the classification assigned to the product according to the procedures prescribed by UNI EN 13501-6:2014.

DETTAGLI DEL PRODOTTO CLASSIFICATO

Details of classified product

Il prodotto denominato commercialmente "COAXIAL CABLE RG6" è definito come cavo coassiale nel campo di applicazione di EN 50575.

The product denominated commercially "COAXIAL CABLE RG6" defined as coaxial cable in the field of application of EN 50575.

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Product description

Aspetto: cavo coassiale con guaina di colore bianco.

Appearance: coaxial cable with white sheath.

Informazioni tecniche / Technical data sheet (*):

Denominazione comm.le / Trade name	COAXIAL CABLE RG6
Produttore / Manufacturer	HANGZHOU XINGFA TECHNOLOGY CO LTD
Categoria del cavo / Cable category	Cavo coassiale / Coaxial cable
Specifica di costruzione del cavo Specification of construction of the cable	///
Numero poli / Numbers poles	1
Tensione / Voltage	///
Diametro nom. cavo / Cable nominal diameter	6.6~7.2 mm
Sezione singoli conduttori Section of the single conductors	BC / (0.785~1.002) mm ²
Composizione guaina esterna Outer sheath composition	53.7~61.8 LSZH (Low Smoke Zero Halogen) (Dens.: 1.45~1.64 g/cm ³)
Composizione isolante Insulating composition	11~15 FPE (Dens.: 0.92~0.98 g/cm ³)
Altri componenti Other components	Schermo: foglio di PET-Alluminio Schermo a maglia: foglio in lega di alluminio-magnesio Foil shield : PET-Aluminium foil Braid shield : aluminium-magnesium alloy

Rapporto di Prova / Test Report no. 128.ODC0075/18	Nome / Name	Firma per conto di Signature on behalf of LAPI S.p.A.	Data / Date 26/02/2018	2 / 5
Preparato da: Prepared by	Ing. Fabio Crocetta			
Verificato da: Checked by	Dr. Luca Ermini			

Quantità di materiale non metallico <i>Non metallic material quantity</i>	N/A
Massa per unità di lunghezza del cavo finito <i>Mass for unity of length of the finished cable</i>	47.1~55.4 g/m

(*) - Informazioni fornite dal Richiedente / *Information supplied by the Sponsor.*

Nota: composizione riportata nelle schede di controllo di lavorazione gestite dal sistema di qualità dell'azienda.

Note: composition reported in the sheets of workmanship control managed by the quality system of the Company.

DESCRIZIONE DELLA PROCEDURA DI CAMPIONAMENTO

Description of the sampling procedure

Il campionamento del cavo è stato effettuato a cura del Richiedente dal lotto di produzione n° 20180113-1 c/o lo stabilimento HANGZHOU XINGFA TECHNOLOGY CO LTD sito in 82 Tianzhu Street, Linan Industrial Zone, Hangzhou, Zhejiang, CHINA, 311305 in data 13 Gennaio 2018 (vedi dichiarazione allegata).

Il Laboratorio non è stato coinvolto in alcuna operazione di campionamento della produzione.

The sampling of the cable has been effected by the Sponsor from the production batch n° 20180113-1 c/o the factory HANGZHOU XINGFA TECHNOLOGY CO LTD located in 82 Tianzhu Street, Linan Industrial Zone, Hangzhou, Zhejiang, CHINA, 311305 on 13th January 2018 (see declaration annexed).

The Laboratory has not been involved in any sampling procedure of the material from the production.

Le suddette informazioni sono riportate anche nei Rapporti di Prova elencati di seguito effettuati a supporto della presente classificazione.

The information above are reported also in the Test Reports listed below carried out as support of this classification.

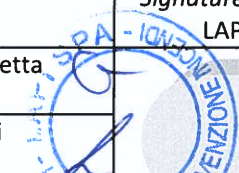
RAPPORTI E RISULTATI DI PROVA A SUPPORTO DELLA CLASSIFICAZIONE

Test Reports and results supporting the classification

Rapporti di prova


Test Reports

Laboratorio <i>Laboratory</i>	Richiedente <i>Sponsor</i>	Metodo di prova <i>Test method</i>	Rif. Rapp. di Prova <i>Test Report ref.</i>
LAPI S.p.A.	HANGZHOU XINGFA TECHNOLOGY CO LTD	CEI EN 60332-1-2:2006/A1:2016 + CEI EN 60332-1-1:2006/A1:2016, EN 60332-1-2:2004/A11:2016 + EN 60332-1-1:2004/A1:2015	128.0CI0010/18
LAPI S.p.A.	HANGZHOU XINGFA TECHNOLOGY CO LTD	CEI EN 61034-2/A1:2014 + CEI EN 61034-1/A1:2014, EN 61034-2/A1:2013/08 + EN 61034-1/A1:2014-04	N/A
LAPI S.p.A.	HANGZHOU XINGFA TECHNOLOGY CO LTD	CEI EN 50267-2-3:1999 + CEI EN 50267-1:1999, EN 50267-2-3:1998 + EN 50267-1:1998	128.1CI0160/18
LAPI S.p.A.	HANGZHOU XINGFA TECHNOLOGY CO LTD	EN 50399:2016-09	128.0CI0095/18

Rapporto di Prova / Test Report no. 128.0DC0075/18	Nome / Name	Firma per conto di <i>Signature on behalf of</i> LAPI S.p.A.	Data / Date 26/02/2018	3 / 5
Preparato da: <i>Prepared by</i>	Ing. Fabio Crocetta			
Verificato da: <i>Checked by</i>	Dr. Luca Ermini			

			Risultati / Results	
Metodo di prova <i>Test method</i>	Parametro <i>Parameter</i>	No. di prove <i>No. of tests</i>	Media sui parametri continui <i>Continuous parameters mean</i>	Parametri di conformità <i>Compliance parameter</i>
EN 60332-1-2	H (mm)	1	100 mm	N/A
EN 50399	Fs (m)	1	0.73 m	N/A
	THR _{1200s}		6.6 MJ	N/A
	Picco / Peak HRR (kW)		32 kW	N/A
	Fibra (W/s)		177 W/s	N/A
	TSP _{1200s} (m ²)		32 m ²	N/A
	Picco / Peak SPR (m ² /s)		0.09 m ² /s	N/A
	Gocciolamento <i>Dripping</i>		///	d0
EN 61034-2	Trasmittanza minima <i>Minimum transmittance</i>	1	Non effettuata <i>Not effected</i>	N/A
EN 50267-2-3	Grado di acidità (corrosività) <i>Degree of acidity</i>	3	pH: 5.15 Conducibilità / <i>Conducibility</i> 0.93 µS/mm	a1
ISO 1716	Potere calorifico <i>Heat of combustion</i>	3	Non effettuata <i>Not effected</i>	N/A

(-): non applicabile / *not applicable*.

Rapporto di Prova / Test Report no. 128.ODC0075/18	Nome / Name	Firma per conto di <i>Signature on behalf of</i> LAPI S.p.A.	Data / Date 26/02/2018	4 / 5
Preparato da: <i>Prepared by</i>	Ing. Fabio Crocetta			
Verificato da: <i>Checked by</i>	Dr. Luca Ermini			

CLASSIFICAZIONE E CAMPO DIRETTO DI APPLICAZIONE

Classification and direct field of application

Riferimenti e campo diretto di applicazione

Reference and direct field of application

La presente classificazione è stata effettuata in accordo a UNI EN 13501-6: 2014.

This classification has been carried out in accordance with UNI EN 13501-6: 2014.

Classificazione

Classification

Il materiale in relazione al suo comportamento al fuoco è classificato come

The material in connection with its behaviour to fire is classified as

Comportamento al fuoco <i>Fire behaviour</i>	Produzione di fumo <i>Smoke production</i>	Gocce accese <i>Flaming droplets</i>	Acidità <i>Acidity</i>
C_{ca}	- s 1	d 0	a1

CLASSIFICAZIONE / CLASSIFICATION

C_{ca} - s1, d0, a1

Campo di applicazione

Field of application

La presente classificazione è valida solo per il materiale sottoposto a prova.

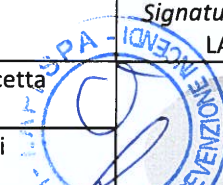
This classification is valid for only for the material submitted to test.

LIMITAZIONI

Limitations

La presente classificazione non rappresenta approvazione di tipo o certificazione del prodotto.

This classification document does not represent type approval or certification of the product.

Rapporto di Prova / Test Report no. 128.0DC0075/18	Nome / Name	Firma per conto di Signature on behalf of LAPI S.p.A.	Data / Date 26/02/2018	5 / 5
Preparato da: <i>Prepared by</i>	Ing. Fabio Crocetta			
Verificato da: <i>Checked by</i>	Dr. Luca Ermini			



Responsible Person to contact : Frank Wang

TEST REQUEST HEADING (full address):
 HANGZHOU XINGFA TECHNOLOGY CO LTD
 82 Tianzhu Street, Linan Industrial Zone, Hangzhou, Zhejiang,
 CHINA, 311305

INVOICE HEADING (full address):
 HANGZHOU XINGFA TECHNOLOGY CO LTD
 82 Tianzhu Street, Linan Industrial Zone, Hangzhou, Zhejiang,
 CHINA, 311305

COMMERCIAL NAME OF THE ARTICLE ¹⁾:
 COAXIAL CABLE RG6

Technical data of the specimen ²⁾: (see annexed sheet for stratified and composite materials)

Composition (%): LSZH..... Appearance: round and smooth
 Colour: Black White..... (by Frank Wang)
 Thickness (mm): 0.6-1.0mm Weight (g/m²): 19-28..... Density (kg/m³): 1.45-1.64
 Possible fire retardant treatment: Add flame retardant

Composition (%): PE..... Appearance: round and smooth
 Colour: white
 Thickness (mm): 1.77-2.0mm Weight (g/m²): 4.2-6.5..... Density (kg/m³): 0.92-0.98
 Possible fire retardant treatment: No treatment

Composition (%): PET-Aluminum foil..... Appearance: round and smooth
 Colour:
 Thickness (mm): 0.01-0.05mm Weight (g/m²): 0.5-0.9..... Density (kg/m³): 1.12-1.18
 Possible fire retardant treatment: No treatment

The specimen is Isotropic Anisotropic

The specimen usually composes a side in view (Yes/No): YES

The two sides are identical (Yes/No):YES.....

If the two sides are not identical, identify which of the two must be tested:

End use of the article: (CURTAIN, WALL, FLOOR, CEILINGS, etc...) : CPR Dca

Laying of the article (if stuck specify the type of glue g/m²):

REQUESTED TESTS ON THE SPECIMEN ³⁾⁵⁾ CPR Dca, s2, d1, a1	IN ACCORDANCE TO SPEC. N.³⁾ EN 60332-1-2, EN 50399, EN50267-2-3 REQUEST FOR MEASUREMENT UNCERTAINTY (ANNEXED TO THE TEST REPORT ⁶⁾): YES <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>
---	---

NOTES ON THE SPECIMEN (POSSIBLE DEROGATIONS³⁾) :

TO BE FILLED ONLY IN CASE OF TRANSPORTATION FIELD TESTS :

SAFETY DATA SHEET	N°.....
TECHNICAL DATA SHEET	N°.....
BATCH	N°..... Date.....

Date

Stamp and signature of Responsible

... 2018.1.9.....

(Signature: Frank Wang)

Notes (to be read to fill this form):

- 1) The commercial name of the article represents the exact name that will be written on the Test Report . It has to be univocal and match exactly to possible names written on the specimen. LA.P.I reserves itself the right to not accept specimen whose identification is unclear or ambiguous.
- 2) Technical data reported below will be written on the Test Report as indicated by the reference specification. The side to be tested has to be clearly identified, marking it in a suitable way if possible.
- 3) List the tests to perform and their reference methods. If the tests have the purpose to verify the matching of a specimen to a specification, it is useful to mention it in this field and to enclose a copy of the specification. If not specified, we assume the request refers to the latest valid edition of the specification. Indicate in this field

NOTIFICAZIONE DI CONFORMITÀ
 AUTORIZZATO MINISTERO INTERIO
 AUTORIZZATO CREDITO ACCREDITA N° 000
 NOTIFICAZIONE DIR. 90/269 CE MARINE EQUIPMENT AND MARINE
 NOTIFICAZIONE DIRETTIVA PRODOTTI DA COSTRUZIONE EDIFICI
 NOTIFICAZIONE DIRETTIVA 90/269 CEE DISPOSITIVI PROTEZIONE INDIVIDUALE
 AUTORIZZATO BIF. CALIFORNIA E RICONOSCIUTO SLEEP PRODUCTS SAFETY COUNCIL

ELECTRICAL CABLES

TO BE ANNEXED TO THE TEST REQUEST FORM

COMMERCIAL DESIGNATION OF THE MATERIAL	COAXIAL CABLE RG6
MANUFACTURER	HANGZHOU XINGFA TECHNOLOGY CO LTD
CABLE CONSTRUCTION SPECIFICATION	1 Bare Copper conductor+Insulation Foam PE+shield+Braid+jacket LSZH
CATEGORY OF THE CABLE	Dca, s2, d1, a1
NUMBER OF CORES (e.g. one core etc.)	1
VOLTAGE	/

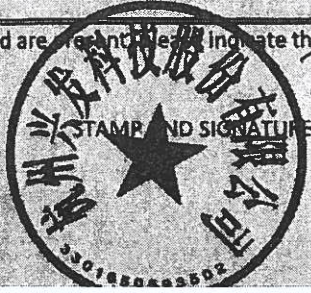
SPECIFICATION OF THE CABLE

DIAMETER OF THE CABLE mm	6.6~7.2mm
SECTION OF THE SINGLE CORES (CONDUCTORS)	
1. mm ²	Bc / (0.785~1.002) mm ²
2. mm ²	
3. mm ²	
TYPE / COMPOSITION % SHEATH	LSZH / 53.7-61.8 %
TYPE / COMPOSITION % INSULATION	
1.	FPE / 11-15 %
2.	
OTHER COMPONENTS (specify type and composition)	Foil Shield: PET-Aluminum foil / 1.9-3.5 % Braid shield : Aluminium -magnesium alloy / 5.2-7.6 %
QUANTITY OF ORGANIC MATERIAL (litre/metre of cable)	0.0201-0.04 (litre/metre of cable)
MASS FOR UNIT LENGTH OF THE FINISHED CABLE (grams/metre)	47.1-55.4 (g/m)

NOTES

Indicate when filling this form only the applicable points; if other points not listed are applicable, indicate them in the NOTES field.

DATE: Jan. 8, 2018



HANGZHOU XINGFA TECHNOLOGY CO LTD



The undersigned

..... Frank Wang.....

in his/her capacity of legal representative of the Company... HANGZHOU XINGFA
TECHNOLOGY CO LTD.....

declares that the sampling namedCoaxial Cable RG6

and sent to be tested

was taken from the production batch n°

.....20180113-1.....

c/o the factory .. 82 Tianzhu Street, Linan Industrial Zone, Hangzhou, Zhejiang,
CHINA, 311305,.....
(indicate the address)

on (day:)13..... (month:)January.....(year:).....2018.....

safety sheet n° (to be annexed with stamping).....N/A.....

technical data sheet n° (to be annexed with stamping).....1.....

Date,.....Jan. 13, 2018

Signature

**NOTE: IF THE REQUIRED DATA WERE NOT AVAILABLE, SUPPLY AS MANY
DETAILS AS POSSIBLE IN ORDER TO IDENTIFY THE MATERIAL THE SAMPLING
WAS TAKEN FROM**